

BM Påslag

BM Hopper

BM Dosierbeholder



MORREVEJ 7 · TVIS · DK-7500 HOLSTEBRO
Tlf. +45 97 43 50 66 · Fax +45 97 43 50 49
www.bmsilo.com · info@bmsilo.com



www.bmsilo.com



Mail: info@bmsilo.com



BM Silofabrik ApS har mere end 45 års erfaring i fremstilling af produkter til opbevaring og transport af tørre materialer: Korn, mel, foder, piller, pulvere, granulater m.m.



BM Silofabrik ApS has more than 45 years of experience in the manufacture of products for storing and conveying of dry materials such as: Grain, meal, feedstuffs, pellets, powders, granules etc.



BM Silofabrik ApS verfügt über mehr als 45 Jahre Erfahrung mit der Herstellung von Produkten für die Aufbewahrung und den Transport von trochlenen Schüttgütern: Getreide, Mehl, Futterstoffe, Pellets, Pulver, Granulate u.a.



BM PÅSLAG

er ideelt til opbevaring og transport af størsteparten af de ingredienser, der anvendes til foderblanding. Med to lodrette sider og en snegl, der er åben i hele påslagets længde, er risikoen for brodannelse væsentligt reduceret.

RUSTFRI ELLER GALVANISERET

Mineralblandinger kan være temmelig aggressive overfor stål. For at sikre at påslagets sider forbliver glatte, anbefaler vi derfor et påslag med rustfri beholder. Som alternativ kan vi også levere beholderen pulverlakeret. Til mel og ikke aggressive materialer anbefaler vi de prisgunstige galvaniserede påslag.

TO STØRRELSER

BM Påslag kan leveres i to størrelser. Type 100 måler 1 x 1 m og kan indeholde 500 liter. Type

160 måler 1,6 x 1 m med et indhold på 650 liter.

OVERBYGNINGER

og lågplader kan leveres til begge typer påslag. Til type 100 fås en 38 cm (340 liter) og en 88 cm (800 liter) overbygning. Til type 160 fås en 30 cm (450 liter) og en 90 cm (1360 liter) overbygning. Ved store overbygninger kan det være nødvendigt at montere en tagryg over sneglen. Dette kan dog øge risikoen for brodannelse.

PÅSLAG FOR BØJELIG SNEGL

leveres med eller uden drivdel, forberedt for type 75 eller type 90 rør og spiral. Da der ofte indsættes flere påslag i et blandedanlæg, anbefaler vi at placere motoren på påslaget. Derved er det muligt at anvende et samleudløb,

hvor flere snegle afleverer materialet på ét sted.

PÅSLAG MED 102 MM SNEGL

er en meget driftsikker løsning. Selv mineralblandinger med et højt fedtindhold kan transporteres med den faste 102 mm snegl. Påslagets vandrette sneglerende ender i et Ø-150 mm udløb, der kobles direkte til indløbet af en 102 mm transportsnegl. Transportsneglen transporterer materialerne videre i en valgfri vinkel fra 0° til 60° og en maksimal længde på 10 meter.

DRIVDEL

BM Påslag leveres med snekkegearmotor eller kileremtræk.

STORSÆKKERIST

kan leveres til både type 100 og type 160 påslag.



THE BM HOPPER

is ideal for storage and transportation of most ingredients used for compound feeds. The two vertical sides and the auger that is open along the entire length of the hopper substantially reduce the risk of baulking.

STAINLESS OR GALVANIZED

Mineral compounds can act rather aggressively on steel. To make sure that the hopper sides remain smooth, we recommend using a hopper with a stainless container. Alternatively we can supply containers with a powder painted finish. For meal and non-aggressive materials we recommend our favourably priced galvanized hoppers.

TWO SIZES

BM hoppers are available in 2 sizes. Type 100

measures 1 x 1 m and holds 500 litres. Type 160 measures 1.6 x 1 m and holds 650 l.

TOP SECTIONS

Available for type 100: A 38 cm (340 litre) and a 88 cm (800 litre). Available for type 160: A 30 cm (450 litre) and a 90 cm (1360 litre). When fitting a number of top sections it may be necessary to mount an inverted vee over the auger flight. However, this may increase the risk of baulking. Cover available in both sizes.

HOPPER FOR FLEXIBLE AUGER

available with or without drive unit, prepared for type 75 or type 90 pipe and flight. As several hoppers are often fitted in a mixing system, we recommend that the motor is placed on the hopper. This makes it possible to use a common discharge unit where several augers deliver

materials to the same point.

HOPPER WITH 102 MM AUGER

A very dependable solution. Even mineral compounds with a high fat content can be conveyed using the fixed 102mm auger. The horizontal hopper trough auger ends in a Ø 150 mm discharge prepared for direct connection to the inlet of a 102 mm screw conveyor. The conveyor moves the materials at a variable angle ranging from 0° to 60° up to a max. length of 10 metres.

DRIVE UNIT

BM hoppers are available with a worm gear motor or a V-belt drive.

BIG BAG GRATING

can be supplied for both type 100 and type 160 hoppers.



DER BM DOSIERBEHÄLTER

eignet sich bestens für die meisten Zutaten, die in Futtermischungen verwendet werden. Durch zwei senkrechte Seiten und eine in der gesamten Länge des Dosierbehälters offene Schnecke ist die Gefahr der Brückenbildung wesentlich geringer.

EDELSTAHL ODER VERZINKT

Mineralstoffmischungen können Stahl angreifen. Damit die Seiten des Dosierbehälters glatt bleiben, empfehlen wir daher einen Edelstahlbehälter. Der Behälter ist auch in einer pulverlackierten Ausführung lieferbar. Für Mehl und nicht-aggressive Materialien empfehlen wir einen preisgünstigen verzinkten Dosierbehälter.

ZWEI GRÖSSEN

Der BM Dosierbehälter ist in zwei Größen lieferbar. Typ 100 ist 1 x 1 m und hat ein Fassungsvermögen von 500 L. Typ 160 ist 1,6 x

1 m und hat ein Fassungsvermögen von 650 L.

AUFSÄTZE

Lieferbar für Typ 100 ist ein 38-cm-Aufsatz (340 Liter) und ein 88-cm-Aufsatz (800 Liter). Lieferbar für Typ 160 ist ein 30-cm-Aufsatz (450 Liter) und ein 90-cm-Aufsatz (1360 Liter). Bei großen Aufsätzen muss die Schnecke unter Umständen überdacht werden. Das kann die Gefahr von Brückenbildungen erhöhen. Deckel sind für beide Größen lieferbar.

DOSIERBEHÄLTER FÜR EINE BIEGSAME SCHNECKE

können mit oder ohne Antrieb geliefert werden, vorbereitet für Typ 75 oder Typ 90 Rohr und Spirale. Oft enthält eine Mischanlage mehrere Dosierbehälter; daher empfehlen wir den Motor am Dosierbehälter anzubringen. Dadurch kann ein gemeinsamer Auslauf benutzt werden, wo mehrere Schnecken das Material an einer Stelle abliefern.

EIN DOSIERBEHÄLTER MIT 102-MM SCHNECKE

ist eine sehr zuverlässige Lösung. Selbst Mineralstoffmischungen mit hohem Fettgehalt lassen sich mit der festen 102-mm Schnecke transportieren. Die horizontale Schneckenrinne des Dosierbehälters endet in einem Ø 150-mm-Auslauf, der direkt an den Einlauf einer 102-mm-Förderschnecke angeschlossen werden kann. Die Förderschnecke transportiert die Materialien in einem von 0° bis 60° einstellbaren Winkel und über eine Entfernung von maximal 10 Metern weiter.

ANTRIEB

Der BM Dosierbehälter ist mit Schneckengetriebemotor oder Keilriemenantrieb lieferbar.

EIN GITTERROST FÜR "BIG BAGS"

ist für Dosierbehälter vom Typ 100 und 160 lieferbar.